

## TEHNIČNI LIST 28.02.03-SLV



# SIGILL Silicone High Temp 790

## Temperaturno obstojna tesnilna masa

### 1. Opis, uporabnost

SIGILL Silicone High Temp 790 se strdi pri sobni temperaturi pod vplivom atmosferske vlage, da se zagotovi trajno fleksibilen elastomer z izjemno oprijemljivostjo in odpornostjo na visoke temperature, ki ohranja lastnosti do 250°C (300°C za krajša obdobja).

### 2. Certifikati

### 3. Tehnični podatki

<b>Pakiranje</b>	300 ml
<b>Odtonek</b>	Rdeč, črn
<b>Videz</b>	Tiksotropna pasta - brez povešanja
<b>Kemijska sestava</b>	Silikon na acetatni osnovi
<b>Način utrjevanja</b>	Utrjevanje z zračno vlago
<b>Presušenje [mm/24h]</b> (NPT method 07) (23°C and 50% RH)	~ 3 mm
<b>Gostota</b> (NPT method 06) (23°C and 50% RH)	~ 1,03
<b>Trdota Shore A</b> (ISO 868)	~ 22
<b>Čas tvorjenja kožice</b>	~ 15

(NPT method 17) (23°C and 50% RH)

<b>Elastični modul</b> (ISO 8339)	~ 0,47 N/mm <sup>2</sup>
<b>Natezna trdnost</b> (ISO 8339)	~ 0,7
<b>Reztezek do pretrga</b> (ISO 8339)	~ 250
<b>Održna trdnost</b> (ISO 34)	~ 4,2
<b>Temperatura vgradnje</b>	od +5° do +40°C
<b>Odpornost na temperaturo</b>	od -40° do +250°C (največ do 300°C)

#### 4. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +40 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Optimalna delovna temperatura za podlago in tesnilno maso je med +15 °C in +25 °C.

#### 5. Področja uporabe

Tesnjenje spojev peči in dimnikov. Primerno za industrijsko uporabo, lepljenje in tesnjenje v kotlih, pečeh, zabojskih za odpadke itd. Lahko se uporablja tudi kot tesnilni element v avtomobilskem sektorju (motorji, menjalniki).

#### 6. Lastnosti

- Brez topil
- Hitra tvorba kože in retikulacija.
- Odličen oprijem na steklo in kovine
- Ne poveša se
- Odlična odpornost na vremenske razmere, UV in staranje
- Enostavno iztiskanje pri nizkih (+ 5 °C) in visokih (+ 40 °C) temperaturah
- Fleksibilen pri nizkih (-40 °C) in zelo visokih (+250 °C) temperaturah

#### 7. Navodilo za uporabo

Za doseganje največje učinkovitosti oprijema morajo biti površine suhe in čiste; za odstranjevanje maščob uporabite ustrezna sredstva za razmaščevanje. SIGILL Silicone High Temp 790 se oprime večine površin (eloksiran aluminij, steklo, keramika, poliester). Izdelka ni mogoče prebarvati. Odstranite zgornji del z navojem iz plastičnega nastavka, privijte nastavek in ga odrežite pod kotom glede na zeleno širino in debelino. Kartušo vstavite v ročno ali pnevmatsko pištolo (po možnosti s teleskopskim batom) in previdno iztisnite tesnilno maso, pri čemer se izogibajte ujetju zraka.

Po odprtju je treba izdelek porabiti v relativno kratkem času. Glajenje in končna obdelava morata biti izvedena v odprtem času (času nastanka kože) tesnilne mase. Ker se masa strjuje z vlago, omogočite zadostno izpostavljenost zraku. Vezani elementi lahko zahtevajo dodatno tesnjenje ali podporo med obdobjem sušenja.

SIGILL Silicone High Temp 790 se ne sme uporabljati za sestavljanje izolacijskega stekla in ni priporočljivo za uporabo v izolacijskem ali strukturnem steklu, za tesnjenje akvarijev ali za dolgotrajno uporabo pod vodo. Ni primerno za uporabo v stiku z živili.

#### 8. Čiščenje opreme in osebni zaščitni ukrepi

Uporabljen orodje očistite z belim špiritom. Maso, ki še ni strjena lahko odstranite s papirjem ali krpo, strjeno maso lahko odstranite samo mehansko. Izogibajte se stiku s kožo z uporabo rokavic iz lateksa, gume ali polietilena. Če pride v stik s kožo, jo odstranite in sperite z milom in vodo.

## 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

SIGILL Silicone High Temp 790 lahko 18 mesecev hranite v originalni embalaži (neodprta embalaža) med 10°C in 25°C v hladnem in suhem prostoru. Hraniti ločeno od vlažnih prostorov, neposredne sončne svetlobe in virov toplote.

## 10. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Prav tako ne prevzemamo odgovornosti v primeru, če je podlaga za nanos naših izdelkov pripravljena neustrezno ali z materiali neustrezne kvalitete drugih proizvajalcev. V primeru nanosa naših izdelkov na že obstoječe podlage starih nanosov oz. na pred pripravljene podlage z materiali drugih proizvajalcev, je obvezno potrebno pred pričetkom del izdelati ustrezna testna polja oz. površine z vsemi predvidenimi nanosi JUB-ovih izdelkov, skladno s tehničnimi navodili.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TDS 075/25-čad, 25.02.2025